

TERMO DE APOSTILAMENTO
AO TERMO DE COLABORAÇÃO Nº 024/2024

Termo de Apostilamento ao Termo de Colaboração nº 024/2024, celebrado entre si o **LAR FABIANO DE CRISTO**, através da SECRETARIA MUNICIPAL DE TRABALHO E ASSISTÊNCIA SOCIAL – SEMTAS.
- Dicção do art. 55, parágrafo único, da Lei nº 13.019/2014 e alterações

Processo n. 20240609834

Instituições parceiras:

- **SECRETARIA MUNICIPAL DE TRABALHO E ASSISTÊNCIA SOCIAL – SEMTAS**, órgão integrante da Administração Direta da Prefeitura Municipal do Natal, situada na Avenida Rodrigues Alves, 881, bairro Tirol, CEP: 59.020-200, Natal-RN, CEP: 59.054-000, inscrita no CNPJ/MF nº 08.241.747/0008-10, representada, neste ato, por **ANDRÉA [REDACTED] VIVEIROS**, brasileira, [REDACTED] portadora do RG nº [REDACTED] SSP/RN e inscrita no CPF [REDACTED] residente e domiciliada nesta capital;

- **LAR FABIANO DE CRISTO**, pessoa jurídica de direito privado, com sede na Rua São Benedito, nº 377, Natal/RN, CEP 59.072-170, inscrita no CNPJ nº. 33.948.381/0006- 07, neste ato representado por sua presidente **REGINA [REDACTED] OLIVEIRA**, brasileira, [REDACTED] inscrito no RG Nº [REDACTED] – PC/MG e do CPF/MF sob nº [REDACTED], residente na [REDACTED], CEP: [REDACTED] representada, via instrumento procuratório por **ERICA [REDACTED] SILVA**, brasileira, [REDACTED] supervisora de Casa Assistencial, portadora da carteira de identidade nº [REDACTED] ITEP/RN, inscrita no CPF sob o nº [REDACTED], residente e domiciliada na [REDACTED];

Pelo presente Termo de Apostilamento, resolve modificar o Termo de Colaboração nº 024/2024, mediante as cláusulas e condições que se seguem:

DO OBJETO

O presente Termo de Apostilamento tem como objeto a prorrogação da vigência do



Termo de Colaboração nº 024/2024, passando este a vigorar até 21 de maio de 2025.

Restam integralmente mantidos os demais termos e Cláusulas e convenções jurídicas encartadas no Termo de Colaboração, originariamente avençado pelas partes.

Por expressa disposição legal, seguem em 03 (três) vias, devendo uma dessas ser destinada à entidade parceira para ciência do feito.

Natal/RN, 18 de dezembro de 2024.



SECRETARIA MUNICIPAL DE TRABALHO E ASSISTÊNCIA SOCIAL – SEMTAS
ANDRÉA [REDACTED] VIVEIROS

